

Уплотнение штока плунжерного насоса или насоса дозатора.

Предприятие-заказчик _____

Цех _____

1. Общие положения

1.1 Опросный лист составляется на арматуру, установленную на одном участке технологической цепи.

1.2. Взамен существующих уплотнений штока будут поставлены комбинированные уплотнения в общем случае состоящие из:

- колец малопроницаемых из композита на основе фторопласта-4 и ТРГ "Графлекс";
- колец теплоотводящих типа "сендвич" из ТРГ "Графлекс";
- уплотнительных колец из ТРГ "Графлекс";
- колец грязезащитных, армированных металлической фольгой толщиной 0,03±0,1 мм.

Сочетание колец устанавливается Исполнителем.

Замена уплотнения производится без изменения размеров штока и сальниковой камеры.

1.3. Раздел 2 заполняется Заказчиком.

1.4. Раздел 3 заполняется Изготовителем после получения заполненных Заказчиком опросных листов.

2. Исходная информация

2.1. Тип насоса: _____ Завод-изготовитель: _____

2.2. Рабочая среда: _____ Давление _____ кг\см², Температура _____ °С

2.3. Количество ходов в минуту: _____

2.4. Диаметр штока (плунжера): _____ мм; Количество штоков (плунжеров) _____

Диаметр сальниковой камеры: _____ мм;

Глубина сальниковой камеры _____ мм;

При наличии:

Высота фонарного кольца _____ мм;

Глубина установки фонарного кольца _____ мм;

2.5. Тип привода _____

При наличии парового привода – его параметры:

Давление пара _____ кг\см²; температура _____ °С;

Диаметр штока _____ мм, диаметр сальниковой камеры _____ мм,

Глубина сальниковой камеры _____ мм;

2.6. К опросному листу прикладываются:

- копия общего вида плунжерного насоса (насоса-дозатора);
- копия сборочного чертежа (или эскиз) узла уплотнения штока, с указанием диаметров штока и сальниковой камеры и ее глубины, чертежи (или эскизы) деталей.

2.7. Тип применяемого уплотнения _____

2.8. Количество комплектов _____; (Примечание: комплект-набор колец на одну сальниковую камеру)

2.9. Примечания (особенности) _____

2.10. Ф.И.О. (полностью) представителя Заказчика _____ дата _____

код города _____ тел.(городской) _____ тел. (внутр.) _____

3. Предложения Исполнителя

3.1. Регламент _____ - _____ - _____

3.2. Лист каталога № _____

3.3. Письмо № _____ от _____; факс _____ от _____

4. По результатам рассмотрений предложений Исполнителя Заказчик принимает решение о составе и объеме заявки.

Контакты Исполнителя: АО НПО «УНИХИМТЕК»

Отдел сбыта: тел.: +7 (495) 580-38-98; факс: (499) 400-53-23

Служба главного конструктора: тел./факс: (495) 502-78-31

e-mail: info@graflex.ru, www.graflex.ru

1. ТРГ Графлекс® и другие безасбестовые материалы Графлекс® на основе природных и синтетических материалов используется для изготовления уплотнительных изделий (сальниковых колец, прокладок и др.) взамен набивки плетеной из асбестосодержащих и других материалов; листовых материалов и прокладок из паронита, резины, фторопласта и др.

ТРГ Графлекс® экологически безопасен, химически инертен в большинстве агрессивных сред, применим во всем диапазоне давлений до 2000 кгс/см² и температур от -200 до 3000 °С, при этом он не стареет, не теряет упругих свойств и пригоден для многоразового использования.

Уплотнительные изделия из ТРГ и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют неоспоримые преимущества перед традиционными аналогами по герметичности, надежности и долговечности, а следовательно, и по экономически с учетом потерь рабочих сред от их утечки, а также суммарных затрат на ремонтное обслуживание оборудования.

2. ТРГ, изделия из него и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют чрезвычайно широкий спектр технологических возможностей при обеспечении необходимых показателей по упругости и плотности материала, по сочетанию графитового уплотнителя с армирующими стальными частями уплотнительного изделия, с природными и синтетическими материалами.

Технология соединения фторопласта-4 и графитового материала Графлекс® позволяет получить новый композиционный материал Ф4Гр25, где цифрой обозначается процентное содержание материала ТРГ "Графлекс®". Композит Ф-Гр обеспечивает получение материала с новыми потребительскими свойствами за счет сочетания лучших свойств фторопласта-4 и графитового материала Графлекс®.

3. Максимальное использование указанных выше уникальных свойств может быть достигнуто за счет:

- сбора Заказчиком с участием Исполнителя исходных данных по условиям работы существующих уплотнений;
- выбора материала и разработки Исполнителем конструкций и технологии изготовления уплотнителя, технологических требований на их установку, ремонт и эксплуатацию;
- согласования Исполнителем и Заказчиком состава, объемов и сроков поставки уплотнительных изделий.
- Указанная работа предусматривает заполнение опросных листов.

4. Опросный лист №7 – уплотнение штока плунжерного насоса или насоса дозатора.

Набивки уплотнительные безасбестовые "Графлекс" для центробежных, плунжерных насосов, компрессоров любых модификаций, размеров, работающих в различных средах, поставляются на катушках в виде мерных по весу (кратно 1 кг) отрезков набивки. Специальные сальниковые уплотнения из ТРГ и набивок уплотнительных безасбестовых "Графлекс" поставляются в виде комплектов, состоящих из трех типов колец, каждое из которых выполняет свою функцию:

- уплотнительные сальниковые кольца; поставляются в виде витых колец низкой плотности типа КГН, либо в виде набивки графитовой плетеной;
- кольца типа "сендвич», необходимые для интенсивного отвода тепла от вала к корпусу насоса; изготавливаются в виде слоеных колец;
- замыкающие кольца с малой проницаемостью изготавливаются из композитного материала Ф4Гр25, либо в виде набивки графитовой плетеной;

Для рабочих сред с твердыми примесями, взвесьями или кристаллизующихся при охлаждении, дополнительно устанавливаются грязезащитные кольца, армированные нержавеющей сталью или другим металлом.

Опыт эксплуатации показал, что комплекты уплотнений, выпускаемые АО НПО "УНИХИМТЕК":

значительно эффективнее существующей асбестосодержащей, углеволоконной и им подобным набивкам;

- допускают работу насоса без протечек;
- срок службы увеличивается в несколько раз;
- допускается повторное использование комплекта уплотнения после ремонта насоса;
- работоспособны на воде при температуре до 200 °С и на нефтепродуктах при температуре до 300 °С;
- практически не имеет износа рубашки (вала) при работе в течении года.

Вместе с комплектом Заказчику поставляется регламент с указанием очередности установки колец индивидуально для каждого насоса, а также технические требования на установку комплектов уплотнений.

5. На основе предложений раздела 4 Исполнитель представляет Заказчику:

- предложения по ценам по каждому из вариантов конструкции и технологии изготовления уплотнительных изделий из ТРГ Графлекс®;
- предложения по кооперации при комплектации узлов уплотнения;